



CORPI SANITARI INTERNAZIONALI – CROCE ROSSA GARIBALDINA
FORZE INTERNAZIONALI VOLONTARIATO DI SOCCORSO E DI PACE
ONLUS
COMANDO GENERALE

17 MARZO 1861- PROCLAMAZIONE DELL'UNITA' D'ITALIA

7 MAGGIO 2011 CELEBRAZIONE DELLA PROTETTRICE S.TA FLAVIA

NELLA VESTE DI ENTE ADERENTE AL COMITATO PER LE CELEBRAZIONI DEL 150° DELL'UNITÀ D'ITALIA
COSTITUITO SOTTO L'ALTO PATRONATO DEL PRESIDENTE DELLA REPUBBLICA
E DEL MINISTERO PER I BENI E LE ATTIVITÀ CULTURALI,
CON IL PATROCINIO DEL PARLAMENTO MONDIALE PER LA SICUREZZA E LA PACE,
AL FINE DI PROMUOVERE E DIFFONDERE LA CULTURA RISORGIMENTALE,
COMMEMORARE SOLENNEMENTE IL 150° ANNIVERSARIO DELL'UNITA' D'ITALIA
E CELEBRARE LA PROTETTRICE DEL CORPO, INDICE LA

“ GIORNATA DELLA CULTURA RISORGIMENTALE ”



L'EVENTO CHE AVRA' CONTESTO E LUOGO NEL COMUNE DI ROMA - PIAZZALE DEL GIANICOLO
SI SVOLGERA' IL 7 MAGGIO 2011 CON IL PROGRAMMA CHE SEGUE:

SABATO 7 MAGGIO 2011

- Ore 8.30** Ammassamento dei Reparti e delle Rappresentanze;
Ore 9.30 APERTURA in Musica della Banda Musicale dell'Ispettorato Regionale Lazio 'ANC
Per l'Unità d'Italia;
Ore 10.00 **ALZABANDIERA SOLENNE** (partecipata anche dal Nucleo Ambientale ippomontato)
- gli onori saranno resi dalla Banda Musicale dell'ANC;
Ore 10.20 Deposizione Corona di Alloro avvolta nel Tricolore al cospetto dell'Ara Monumentale;
-recita poesie da parte degli alunni delle scuole intervallati con Inni della Banda;
Ore 11.15 Taglio del nastro da parte delle autorità e apertura Mostra iconografica (Gazebo);
-saluto delle Autorità convenute;
-presentazione del libro "Souvenir: Risorgimento e Patria";
Ore 12.20 Celebrazione Santa Messa in onore di Santa Flavia protettrice dei Co.S.Int.;
-Recita della preghiera al Milite Volontario;
Ore 13.00 consegna attestati agli studenti, intervallati con inni della Banda Conclusione Prima parte;
INTERVALLO
Ore 16.00 Esibizione dei binomi Cinofili sul Percorso tecnico curata dal Generale Taietti AssoCosint;
Ore 18.00 Chiusura della Festa e della Giornata della Culturale Risorgimentale.
AMMAINA BANDIERA.

Roma, li 27 aprile 2011

Per il Comitato d'Onore
(r.o.) Dr. Alessandro Della Posta

